
ООО «КОНМЕТ»

Машиностроительное
предприятие

“КОНМЕТ”

353000, Россия, г. Краснодар,
ул. Красных Партизан/Котовского, д. 489/103

Горячая линия
8 (800) 550-12-07
Офис 8 (861) 210-2563

Бетонные заводы, автовесы
8 (918) 487-30-76, 8 (928) 442-43-43

Карьерное оборудование
8 (918) 411-41-41, 8 (928) 442-41-41

Промышленные металлоконструкции
8 (988) 242-99-11

conmet888@yandex.ru
www.conmet23.ru

Машиностроительное
предприятие

КОНМЕТ

ЦЕЛЬ КОМПАНИИ — УСТАНОВЛЕНИЕ НАДЁЖНЫХ ПАРТНЕРСКИХ ОТНОШЕНИЙ С КАЖДЫМ КЛИЕНТОМ.

РАСТВОРОБЕТОННЫЕ УСТАНОВКИ

Изготовление, реконструкция и модернизация заводов с разной производительностью.

ДРОБИЛЬНОЕ ОБОРУДОВАНИЕ

Осуществляем поставки дробильных камер, как российского производства, так и импортные аналоги.

КАРЬЕРНОЕ ОБОРУДОВАНИЕ

Изготовление и поставка технологичного карьерного оборудования, высококачественных комплектующих.

МЕТАЛЛОКОНСТРУКЦИИ

Изготовление утепленных быстровозводимых модульных центров, складов любой конфигурации.

ВЕСЫ АВТОМОБИЛЬНЫЕ

Весы отвечают высоким стандартам, оснащены цифровой системой измерения под разные нагрузки.

КОМПЛЕКТУЮЩИЕ

Наше производство может изготовить необходимые Вам запчасти в сжатые сроки.

УСЛУГИ ПО ОБРАБОТКЕ МЕТАЛЛА

Выполним плазменную резку, токарно - фрезерные работы, порошковое окрашивание металла и другое.



Машиностроительное предприятие "КОНМЕТ"

О компании

Компания ООО "КОНМЕТ" существует уже более 10 лет. Как и многие другие предприятия, прошла нелегкий путь роста в условиях развивающейся российской экономики.

На протяжении этого времени мы создавали свою собственную бизнес-модель: тщательно подбирали и готовили квалифицированные кадры, внедряли передовые технологии, а также приобретали современное высокотехнологичное оборудование, чтобы стать предприятием, способным решать задачи любой сложности в своей отрасли.

Важнейшим конкурентным преимуществом компании является наличие сплоченной и целеустремленной команды профессионалов, стремящихся совершенствоваться и достигать новых горизонтов.

Инженерно-технический состав коллектива никогда не останавливается на достигнутом, смело осваивает и внедряет лучшие достижения в строительном деле.

К настоящему моменту на счету компании участие в таких масштабных проектах, как реконструкция Краснодарской ТЭЦ, строительство Джубгинской ТЭС, а также создание одного из крупнейших логистических центров на юге России.

Мы поставляем более 7 000 наименований оборудования, запчастей и расходных материалов. Сотрудничаем с 46 производителями и 17 логистическими компаниями, что позволяет поддерживать низкие цены и существенно экономить нашим клиентам время и деньги на закупке и доставке оборудования.

Силанян Арам Григорьевич
Генеральный Директор
ООО "КОНМЕТ"

МОБИЛЬНЫЕ РАСТВОРОБЕТОННЫЙ УЗЕЛЫ - РБУ

БЕТОННЫЕ ЗАВОДЫ

ВСЕ ЗАВОДЫ ИМЕЮТ
ТРАНСПОРТНЫЕ РАЗМЕРЫ
В ГАБАРИТЕ

Наша компания предлагает быстровозводимые бетонные заводы, оснащенные оборудованием ведущих производителей – **Bonfiglioli, Camozzi, Varvel, CALPEDA, Pedrollo, WAM (Oli), Siemens, Schneider Electric.**

БЛОЧНО-МОДУЛЬНЫЙ ТИП
УСТАНОВКИ

Все серии заводов предлагаются с монтажом и вводом в эксплуатацию с выдачей товарного бетона и **гарантией 36 месяцев** (3 года), с последующим договором сервисного обслуживания.

ГАРАНТИЯ НА ВСЕ СЕРИИ
ЗАВОДОВ 36 МЕСЯЦЕВ

РБУ устанавливается на площадке, без дополнительной разрешительной документации на землю для возведения. В случае необходимости, установка может быть разобрана на модули и перевезена на новое место базирования в минимальные сроки. Каждая серия заводов используется в разных климатических условиях **от -50°C до +50°C**. Возможно комбинирование узлов (конвейер на скуп без дополнительной доработки), а также монтаж единым блоком (вариант пандус).

Особое внимание конструктора уделили доступности к техническому обслуживанию, простоте к возведению на площадке заказчика. Проводится обучение оператора управления, во всех режимах эксплуатации (ручное, полуавтоматическое, автоматическое).

Система архивации и интеграции в 1С, делает работу более удобной для всех сфер обслуживания бетонного узла.

Все заводы в соответствии декларации евразийского экономического союза.



Имея широкий выбор опций в автоматизации, позволяет существенно облегчить ежедневную работу и обслуживание завода.

Могут использоваться с различными типами вибро-прессовального оборудования, для производства железобетонных изделий.

Стандартное оборудование выпускается в трёх конфигурациях: конвейерная, скуповая, пандус.

Все серии заводов имеют транспортные размеры в габарите и имеют блочно-модульный тип установки.

БЫСТРОВОЗВОДИМЫЙ РАСТВОРОБЕТОННЫЙ УЗЕЛ - РБУ

СЕРИЯ КМ-50 ТРАНСПОРТЕР

ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТЬ 55-60 м³/час
БЕТОНОСМЕСИТЕЛЬ СБ-146Б (V-1,5м³, ТАРЕЛЬЧАТЫЙ)

ЛЕТНЕЕ / ЗИМНЕЕ ИСПОЛНЕНИЕ

БЛОЧНО-МОДУЛЬНЫЙ ТИП

АВТОМАТИЗАЦИЯ (ИНТЕГРАЦИЯ С 1С)

ПОТРЕБЛЕНИЕ 67-75 кВт



Завод состоит из 3-х модульных блоков: дозирующий узел, бетоносмесительный узел, конвейерный узел. Устанавливается без капитального фундамента, с конвейерной подачей инертных материалов (L-12м,

b-650мм, шеврон), с приводом 11кВт (Италия). РБУ оснащено питателем (весовой дозатор V-3м³), с двумя бункерами, объемом не менее 12м³, с возможностью увеличения. Система управления предполагает работу завода

в трёх режимах: ручной, полуавтоматический, автоматический с архивацией информации. Точность дозирования компонентов в пределах 0,5%. Необходимая площадка для размещения: 26,8м x 22,5м.

РЕГИСТРАЦИОННЫЙ НОМЕР ДЕКЛАРАЦИИ О СООТВЕТСТВИИ: ЕАЭС N RU Д-РУ.МБ32.В.09348

БЫСТРОВЗВОДИМЫЙ РАСТВОРОБЕТОННЫЙ УЗЕЛ - РБУ

СЕРИЯ КММ-50 СКИП

ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТЬ 55-60 м³/час
БЕТОНОСМЕСИТЕЛЬ СБ-146Б (V-1,5м³, ТАРЕЛЬЧАТЫЙ)

ЛЕТНЕЕ / ЗИМНЕЕ ИСПОЛНЕНИЕ

БЛОЧНО-МОДУЛЬНЫЙ ТИП

АВТОМАТИЗАЦИЯ (ИНТЕГРАЦИЯ С 1С)

ПОТРЕБЛЕНИЕ 67-75 кВт



Данный завод используется в условиях ограниченной территории, минимизируя площадь установки. Состоит из трёх блоков: дозирующий узел, бетоносмесительный узел, скиповый узел. Устанавливается без капитального фундамента

со скиповой подачей (V-2,5м³) инертных материалов, с приводом 11кВт (Италия). РБУ оснащено питателем, (весовой дозатор V-3м³), конвейерной лентой (b-650мм, L-6,7м) и тремя бункерами с объемом не менее 18м³. Система

управления предполагает работу завода в 3х режимах: ручной, полуавтоматический, автоматический с архивацией информации. Точность дозирования компонентов в пределах 0,5%. Необходимая площадка для размещения: 23,8м x 22,5м.

РЕГИСТРАЦИОННЫЙ НОМЕР ДЕКЛАРАЦИИ О СООТВЕТСТВИИ: ЕАЭС N RU Д-РУ.МБ32.В.09348

БЫСТРОВЗВОДИМЫЙ РАСТВОРОБЕТОННЫЙ УЗЕЛ - РБУ

СЕРИЯ КММ-50 ПАНДУС

ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТЬ 55-60 м³/час
БЕТОНОСМЕСИТЕЛЬ СБ-146Б (V-1,5м³, ТАРЕЛЬЧАТЫЙ)

ЛЕТНЕЕ / ЗИМНЕЕ ИСПОЛНЕНИЕ

БЛОЧНО-МОДУЛЬНЫЙ ТИП

АВТОМАТИЗАЦИЯ (ИНТЕГРАЦИЯ С 1С)

ПОТРЕБЛЕНИЕ 57-65 кВт



Завод состоит из двух блочных модулей с кабиной оператора. Исключение промежуточного узла (скиповый подъёмник, транспортер), делает завод менее энергозатратным и ещё более простым в обслуживании. РБУ оснащено

питателем (весовой дозатор V-4м³, b-650мм, L-9м,), с тремя бункерами на раме (V-18м³). Система управления предполагает работу завода в трёх режимах: ручной, полуавтоматический, автоматический с архивацией

информации. Точность дозирования компонентов в пределах 0,5%. Подготовка площадки: точный фундамент под опоры и возведение пандуса. Необходимая площадка для размещения: 19,4м x 27,2м.

РЕГИСТРАЦИОННЫЙ НОМЕР ДЕКЛАРАЦИИ О СООТВЕТСТВИИ: ЕАЭС N RU Д-РУ.МБ32.В.09348

БЫСТРОВЗВОДИМЫЙ РАСТВОРОБЕТОННЫЙ УЗЕЛ - РБУ

СЕРИЯ КММ-50 ТРАНСПОРТЕР

ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТЬ 55-60 м³/час
БЕТОНОСМЕСИТЕЛЬ СБ-146Б (V-1,5м³, ТАРЕЛЬЧАТЫЙ)

ЛЕТНЕЕ / ЗИМНЕЕ ИСПОЛНЕНИЕ

БЛОЧНО-МОДУЛЬНЫЙ ТИП

АВТОМАТИЗАЦИЯ (ИНТЕГРАЦИЯ С 1С)

ПОТРЕБЛЕНИЕ 67-75 кВт



Завод состоит из 3-х модульных блоков: дозирующий узел, бетоносмесительный узел, конвейерный узел. Устанавливается без капитального фундамента, с конвейерной подачей инертных материалов (L-12м,

b-650мм, шеврон), с приводом 11кВт (Италия). РБУ оснащено питателем (весовой дозатор V-4м³), с тремя бункерами, объемом не менее 18м³, с возможностью увеличения. Система управления предполагает работу завода

в трёх режимах: ручной, полуавтоматический, автоматический с архивацией информации. Точность дозирования компонентов в пределах 0,5%. Необходимая площадка для размещения: 30,0м x 22,5м.

РЕГИСТРАЦИОННЫЙ НОМЕР ДЕКЛАРАЦИИ О СООТВЕТСТВИИ: ЕАЭС N RU Д-РУ.МБ32.В.09348

БЫСТРОВЗВОДИМЫЙ РАСТВОРОБЕТОННЫЙ УЗЕЛ - РБУ

СЕРИЯ КММ-100 СПАРКА

ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТЬ 110-120 м³/час
БЕТОНОСМЕСИТЕЛЬ СБ-146Б (V-1,5м³, ТАРЕЛЬЧАТЫЙ)

ЛЕТНЕЕ / ЗИМНЕЕ ИСПОЛНЕНИЕ

БЛОЧНО-МОДУЛЬНЫЙ ТИП

АВТОМАТИЗАЦИЯ (ИНТЕГРАЦИЯ С 1С)

ПОТРЕБЛЕНИЕ 150 кВт



Завод способен осуществить поставку бетона единовременной отгрузки бетона объемом до 120м³/час. Возможна вариативность компоновки заводов (напр., транспортер и скип), при этом управление заводом производится из одной или двух операторских кабин. Автономность заводов позволяет одновременно выдавать бетонную смесь,

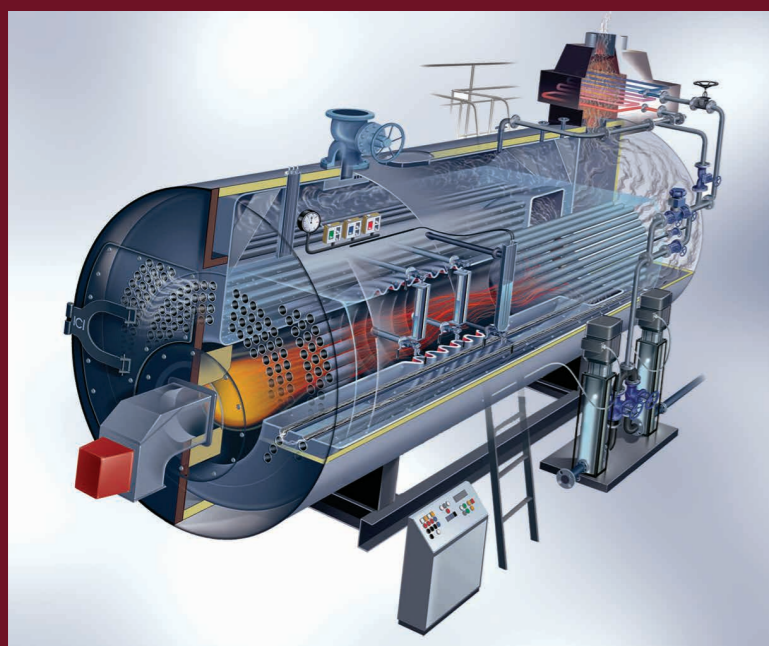
раствор или ГПС (ЩПС). Система управления предполагает работу завода в трех режимах: ручной, полуавтоматический, автоматический с архивацией информации. Точность дозирования компонентов в пределах 0,5%. Комплектацию завода можно менять в соответствии с Вашими пожеланиями и предпочтениями, в том числе и

выбор типа бетоносмесителя. В стандартной комплектации предлагается автоматизация (полуавтоматическое, автоматическое, ручное управление) на базе контроллера Schneider Electric. По техзаданию заказчика возможна программа автоматизации на базе контроллера Siemens. Необходимая площадка для размещения: 58м x 22,5м.

РЕГИСТРАЦИОННЫЙ НОМЕР ДЕКЛАРАЦИИ О СООТВЕТСТВИИ: ЕАЭС N RU Д-РУ.МБ32.В.09348

ПАРОГЕНЕРАТОР

ВЫСОКОЭФФЕКТИВНАЯ СИСТЕМА
ОБОГРЕВА



ОСНАЩЕНИЕ РАЗЛИЧНЫМ ТИПОМ
ГОРЕЛОК

ВРЕМЯ ВХОЖДЕНИЯ
В РАБОЧИЙ РЕЖИМ 7-10 мин

ИМПОРТНЫЕ КОМПЛЕКТУЮЩИЕ
СИСТЕМЫ АВТОМАТИКИ

Блочно-модульная котельная установка с парогенератором ECO-PAR-700 (900) кг/час.
Вид топлива: газ, жидкое топливо.
Предназначен для получения пара t до 115°C - 120°C с избыточным давлением до 0,07мПа (0,7кг/см²) с целью снабжения (обогрева) технических линий.
Используется в стандартном оснащении автоматическая двухступенчатая горелка (Италия), в комплекте с автоматикой импортного производства.

Техническая документация парового котла:
- комплект чертежей всех узлов поставляемого оборудования, электрические схемы,
- руководство по установке, эксплуатации и техническому обслуживанию оборудования,
- паспорт, сертификаты и разрешения на применение оборудования согласно правилам, действующим на территории РФ.



ЭКСПЛУАТАЦИЯ КОТЕЛЬНОЙ ДОЛЖНА ОСУЩЕСТВЛЯТЬСЯ СИСТЕМЕ СЕРВИСНОГО ОБСЛУЖИВАНИЯ СПЕЦИАЛИЗИРОВАННОЙ ОРГАНИЗАЦИЕЙ.

ВЕСЫ КМВ-80 АВТОМОБИЛЬНЫЕ

ВЫСОКОТОЧНАЯ СИСТЕМА
ИЗМЕРЕНИЯ

ВОЗМОЖНОСТЬ ИНТЕГРАЦИИ
К СИСТЕМЕ УЧЕТА С 1С



Весы автомобильные платформенного типа - это недорогие и компактные весы для грузовых автомобилей.

Предел взвешивания - от 15 до 100 тонн и длиной до 24 м.

Применяются на временных и стационарных весовых пунктах. Возможно размещение на строительной площадке и

в добывающем карьере, а также применение в сельскохозяйственной сфере.

Автомобильные весы оснащаются цифровой системой измерения весов.

Информация о весе выводится на весовой терминал, имеющий выход (RS-232/485) на персональный компьютер.

ВЕСЫ ТРЁХСЕКЦИОННЫЕ

СТАНДАРТНАЯ ДЛИНА 18 м

РАЗМЕРЫ СТАНДАРТНОГО
МОДУЛЯ 2,8м x 6м x 0,5м

РЕГИСТРАЦИОННЫЙ НОМЕР ДЕКЛАРАЦИИ О СООТВЕТСТВИИ: ЕАЭС N RU Д-RU.АБ72.В.01205

КАРЬЕРНОЕ ОБОРУДОВАНИЕ

ПОСТАВКА ДРОБИЛЬНЫХ КАМЕР
ОТ ВЕДУЩИХ ПРОИЗВОДИТЕЛЕЙ

ПРИ ПРОИЗВОДСТВЕ
ЛИНИЙ ИСПОЛЬЗУЕТСЯ
КОМПЛЕКТУЮЩИЕ ИЗВЕСТНЫХ
МАРОК

РЕСТАВРАЦИЯ Б/У ДРОБИЛОК

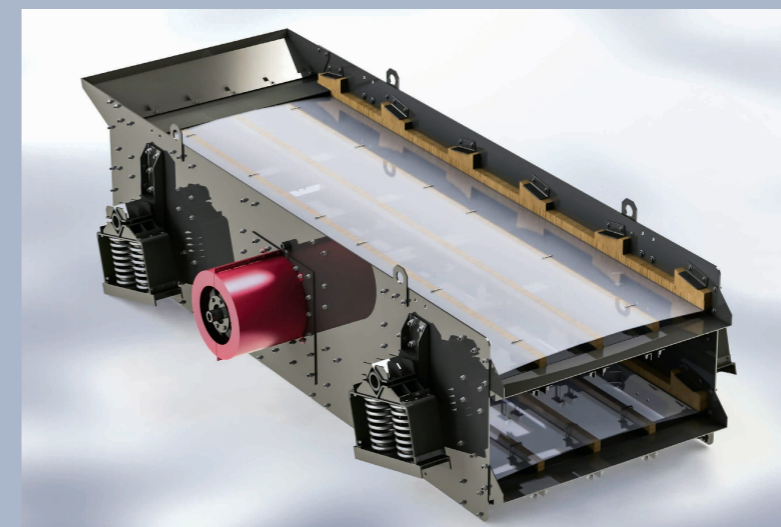
ТЕХНИЧЕСКАЯ ПОДДЕРЖКА
ON-LINE 24 часа

КАЧЕСТВО. ГАРАНТИЯ. СЕРВИС.

Наша компания производит дробильно-сортировочные комплексы. В технологическом процессе применяются дробильные камеры как ведущих мировых производителей (Metso, Sanvik, MP Mining Partner), так и отечественных. Мы готовы осуществить комплексный подход, начиная от проектирования до ввода в эксплуатацию с обучением персонала. Наш конструкторский отдел поможет Вам смоделировать процесс и подобрать оборудование наиболее эффективно для выполнения поставленных задач.



ИНЕРЦИОННО ЛЕГКИЙ ГРОХОТ - ГИЛ ГРОХОТ ГИЛ



ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТЬ
ОТ 7 м³/ч ДО 300 м³/ч

ВЛАЖНОСТЬ МАТЕРИАЛА ДО 5%

РАЗМЕР КУСКОВ ДО 150 мм

ЭФФЕКТИВНОЕ ГРОХОЧЕНИЕ
ЗА СЧЕТ УВЕЛИЧЕНИЯ МАССЫ
ДЕБАЛАНСОВ

КОНСТРУКЦИЯ ВИБРОУЗЛА
ОБЕСПЕЧИВАЕТ ЛЕГКУЮ
ЗАМЕНУ ПОДШИПНИКОВ

Грохоты инерционные легкого типа предназначены для сортировки по фракциям различных сыпучих материалов с насыпной

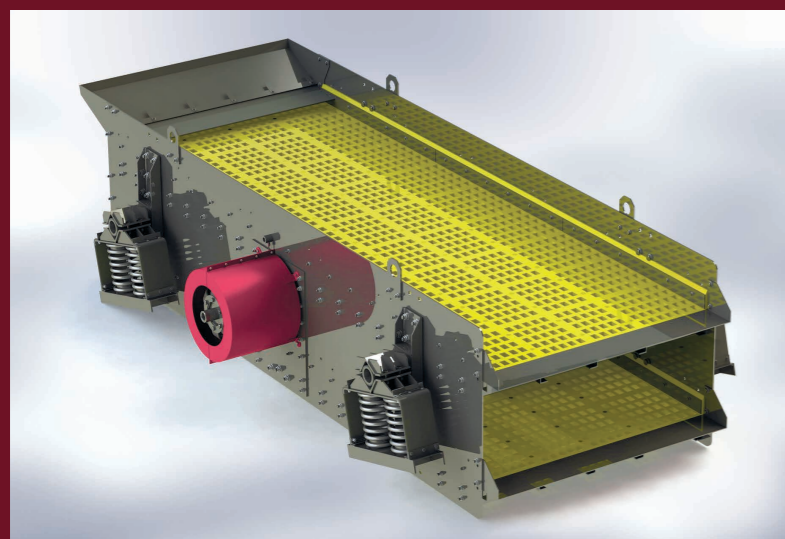
плотностью не более 1,4 т/м³. Данная модель грохота применяется главным образом для угольной промышленности, а также для сортировки

песка, гравия щебня и других инертных материалов. При необходимости возможна установка крепления для продольного натяжения сит.

Тип, модификация грохота	Максимально рекомендуемая крупность кусков питания, мм	Угол наклона просеивающей поверхности, градус	Амплитуда (колебаний короба), мм	Частота вращения короба в минуту	Просеивающая поверхность		Число ярусов	Производительность по питанию (расчётная*), м³/час, не более	Мощность эл. двигателя, кВт
					Ширина, мм	Длина, мм			
КМ ГИЛ	150	10 - 20	3,0 - 3,5	970					
ГИЛ-21	1000	2000	2	1	25	7,5			
ГИЛ-22	1000	2000	3,1	2	7 - 25	7,5			
ГИЛ-31	1250	2500	3,1	1	40	7,5			
ГИЛ-32	1250	3000	3,8	2	15 - 50	11			
ГИЛ-33	1250	3000	3,8	3	15 - 70	11			
ГИЛ-41	1500	4250	6,4	1	80	11			
ГИЛ-42	1500	4250	6,4	2	25 - 80	11			
ГИЛ-43	1500	4250	6,4	3	25 - 120	11			
ГИЛ-51	1750	4500	7,9	1	100	11			
ГИЛ-52	1750	4500	7,9	2	30 - 100	15			
ГИЛ-53	1750	5000	8,8	3	35 - 160	15			
ГИЛ-61	2000	5500	11	1	140	15			
ГИЛ-62	2000	5500	11	2	45 - 150	15			
ГИЛ-63	2000	6000	12	3	45 - 220	15			

ИНЕРЦИОННО СРЕДНИЙ ГРОХОТ - ГИС

ГРОХОТ ГИС



ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТЬ
ОТ 7м³/ч ДО 350 м³/ч

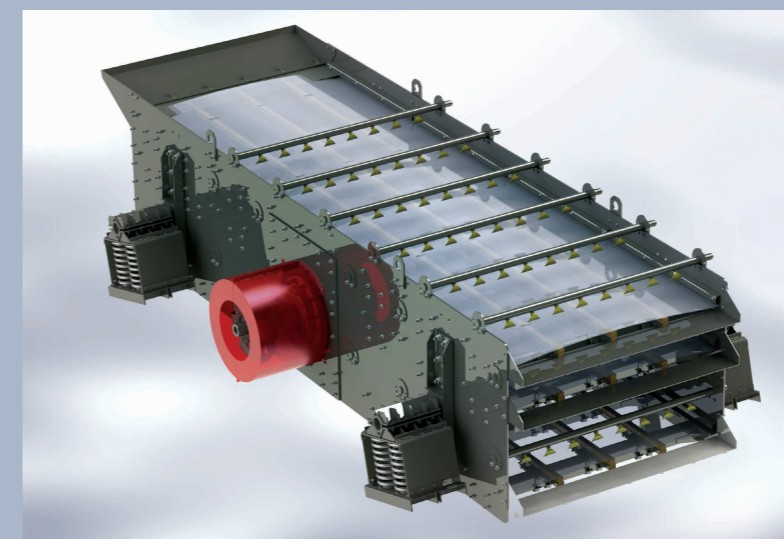
РАЗМЕР КУСКОВ ДО 250мм

Грохоты инерционные среднего типа предназначены для сортировки по фракциям различных сыпучих материалов с насыпной плотностью не более 1,8т/м³. ГИС используются для сортировки нерудных материалов: гравия, щебня, песка.

Тип, модификация грохота	Максимально рекомендуемая крупность кусков питания, мм		Угол наклона просеивающей поверхности, градус	Амплитуда (колебаний короба), мм	Частота вращения короба в минуту	
	Ширина, мм	Длина, мм				
КМ ГИС	200		12 - 21	3,2 - 4,5	970	
Наименование оборудования	Просеивающая поверхность			Число ярусов	Производительность по питанию (расчётная*), м³/час, не более	Мощность эл. двигателя, кВт
	Ширина, мм	Длина, мм	Площадь, м²			
ГИС-21	1000	2000	2,0	1	25	7,5
ГИС-22	1000	2000	2,0	2	7 -25	7,5
ГИС-31	1250	3000	3,8	2	50	11
ГИС-32	1250	3000	3,8	3	15 -50	11
ГИС-33	1250	2700	3,4	2	15 -65	11
ГИС-42А	1500	3750	5,6	1	20 -70	11
ГИС-41	1500	4250	6,4	1	80	11
ГИС-42	1500	4250	6,4	2	25 -80	11
ГИС-43	1500	4250	6,4	3	25 -120	11
ГИС-52А	1750	4500	7,8	2	30 -100	15
ГИС-51	1750	5000	8,7	1	110	15
ГИС-52	1750	5000	8,7	2	30 -110	15
ГИС-53	1750	5000	8,7	3	30 -165	15
ГИС-54	1750	4500	7,9	4	30 -190	22
ГИС-62А	2000	5000	10	2	35 -130	15
ГИС-61	2000	6000	12	1	155	22
ГИС-62	2000	6000	12	2	45 -155	22
ГИС-63	2000	6000	12	3	45 -225	22
ГИС-72	2500	6000	15	2	55 - 300	30

ИНЕРЦИОННО ТЯЖЁЛЫЙ ГРОХОТ - ГИТ

ГРОХОТ ГИТ



ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТЬ
ОТ 70м³/ч ДО 400 м³/ч

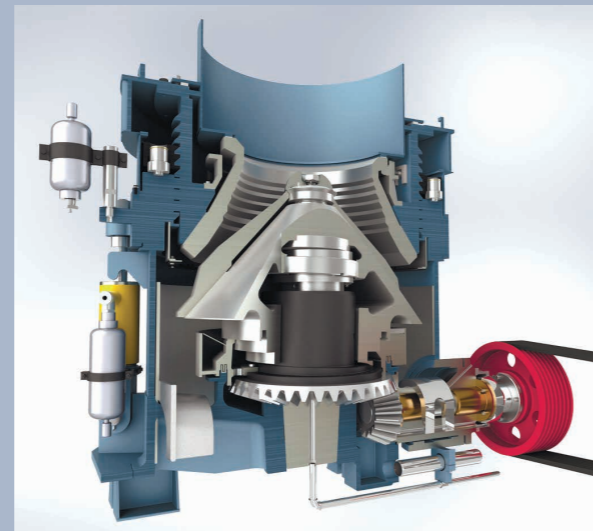
РАЗМЕР КУСКОВ ДО 400 мм

Грохоты инерционные тяжёлого типа предназначены для сортировки по фракциям различных сыпучих материалов с насыпной плотностью до 2,8т/м³. ГИТ используются главным образом для горнорудной промышленности, как правило поставляется с колосниковой решёткой, чтобы исключить деформацию подситника.

Тип, модификация грохота	Максимально рекомендуемая крупность кусков питания, мм		Угол наклона просеивающей поверхности, градус	Амплитуда (колебаний короба), мм	Частота вращения короба в минуту	
	Ширина, мм	Длина, мм				
ГИТ	350 / 700*		15 - 30	3,0 - 3,5	735; 970	
Наименование оборудования	Просеивающая поверхность			Число ярусов	Производительность по питанию (расчётная*), м³/час, не более	Мощность эл. двигателя, кВт
	Ширина, мм	Длина, мм	Площадь, м²			
ГИТ-31К	1250	2500	3,1	1	120	11
ГИТ-31	1250	3000	3,8	1	70 - 95	11
ГИТ-32	1250	3000	3,8	2	70 - 95	11
ГИТ-41К	1500	3100	4,7	1	180	15
ГИТ-41	1500	3340	5	1	125	15
ГИТ-42	1500	3340	5	2	95 -125	15
ГИТ-51	1750	4000	7	1	175	22
ГИТ-51М	1750	4000	7	1	175	22
ГИТ-52	1750	4000	7	2	130 -175	22
ГИТ-52М	1750	4000	7	2	130 - 175	22
ГИТ-53	1750	4000	7	3	90 -175	22
ГИТ-53М	1750	4500	7,9	3	100 - 195	22
ГИТ-61К	2000	4000	8	1	305	30
ГИТ-61	2000	5000	10	1	250	30
ГИТ-62	2000	5000	10	2	190 - 250	30
ГИТ-63	2000	5000	10	3	125 - 250	30
ГИТ-62М	2000	6000	12	2	225 - 295	30
ГИТ-72М	2500	6000	15	2	280 - 370	30

ДРОБИЛКА

КОНУСНАЯ



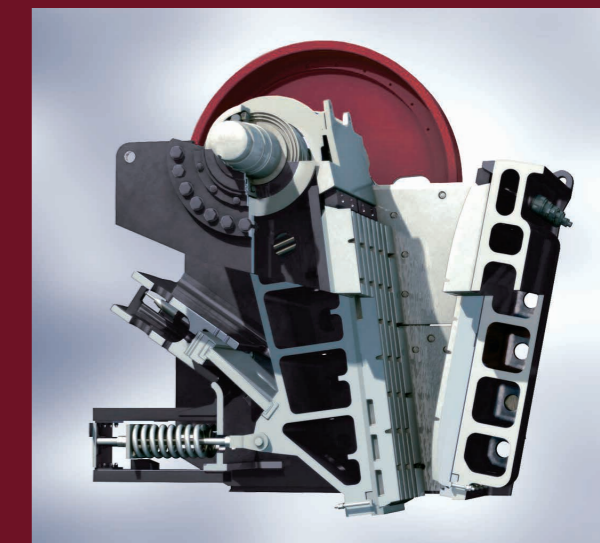
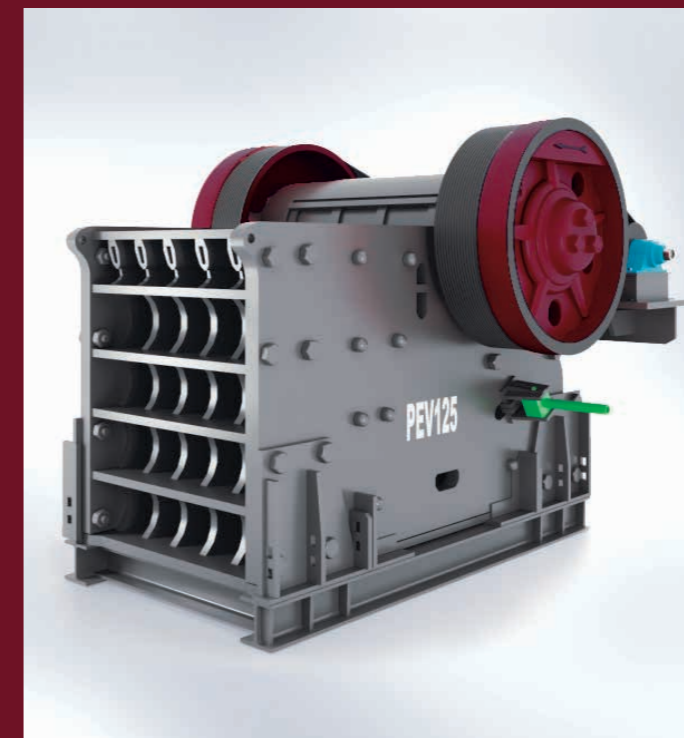
Конусная дробилка фирмы MP широко используется в горноперерабатывающей промышленности: на цементных заводах, карьерных фабриках и т.д. Подходит для любого типа горных пород, имеющих сопротивление по сжатию до 320мПа. Принимает куски размером до 370мм.

ПОЛНЫЙ АНАЛОГ SANDVIK - ВСЕ КОМПЛЕКТУЮЩИЕ, НАРУЖНЫЕ И ВНУТРЕННИЕ ИДЕНТИЧНЫ

Модель MP/ Аналог Sandvik	Мощность мотора, кВт	Камера дробления	Максимальный кусок на входе, мм	Разгрузочное отверстие, мм	Производство, т/ч	Габариты дл*шир*выс, мм	Вес, кг
CC100 / CH420 / H2800	90	EC/C M/MF F/EF	130/90 64/50 38/29	10-32/10-32 8-19/6-19 4-8	46-128/43-118 36-80/36-71 27-57/30-40	1300*1500*2160	5300
CC200/ CH430/ H3800	132	EC/C MC/M MF/F EF	185/145 115/90 75/50 35	13-38/13-38 10-32/10-32 8-25/6-25 4-8	69-208/69-197 57-184/64-162 61-162/48-105 40-90	1700*1920*2570	9200
CC300/ CH440/ H4800	220	EC/C MC/M MF/F EF	215/175 140/110 85/70 38	16-44/13-44 13-38/13-38 10-32/8-32 4-9	114-395/101-378 97-328/117-339 114-299/90-251 100-125	2000*2280*2960	14300
CC400/ CH660/ H6800	315	EC/CX C/MC M/MF F/EF	275/245/ 215/175/ 135/115 85/65	16-51/16-51 16-51/16-44 16-38/13-38 13-38/13-22	177-662/174-654 171-643/162-552 197-502/192-451 195-401/211-316	2800*3000*3580	23500
CC500	500	EC/C MC/M MF/F EF	300/240 195/155 100/90 80	22-70/19-70 19-70/19-70 16-51/13-44 10-44	448-1512/406-1464 380-1373/400-1372 379-928/357-912 280-775	2450*3050*4480	50000
CC600	600	EC/C MC/M MF/F EFX/EF EEF	370/330 260/195 130/120 100/85 75	25-70/25-70 22-70/22-70 19-57/16-38 13-38/10-51 8-32	480-2128/540-1924 541-1771/552-1604 514-1420/531-985 401-803/364-883 309-630	2660*3403*5305	70000

ДРОБИЛКА

ЩЕКОВАЯ



Диапазон регулировки в щековой дробилке серии PEV выходного отверстия от 40мм. Узлы и агрегаты моделей PEV могут устанавливаться и быть взаимозаменяемыми на дробилках Lokotrack и стационары Metso Minerals, как частично, так и в сборе, в том числе и брони.

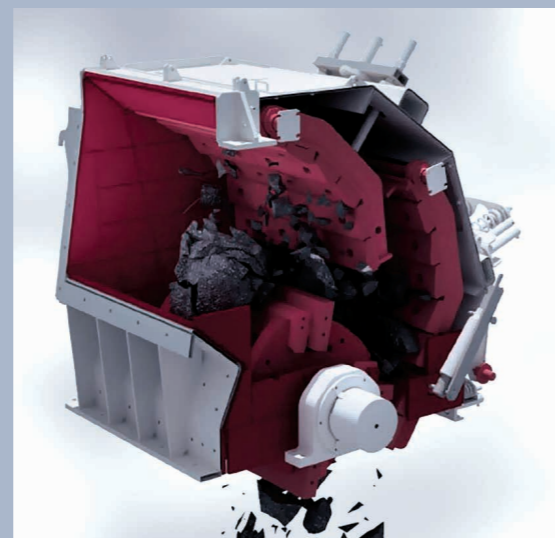
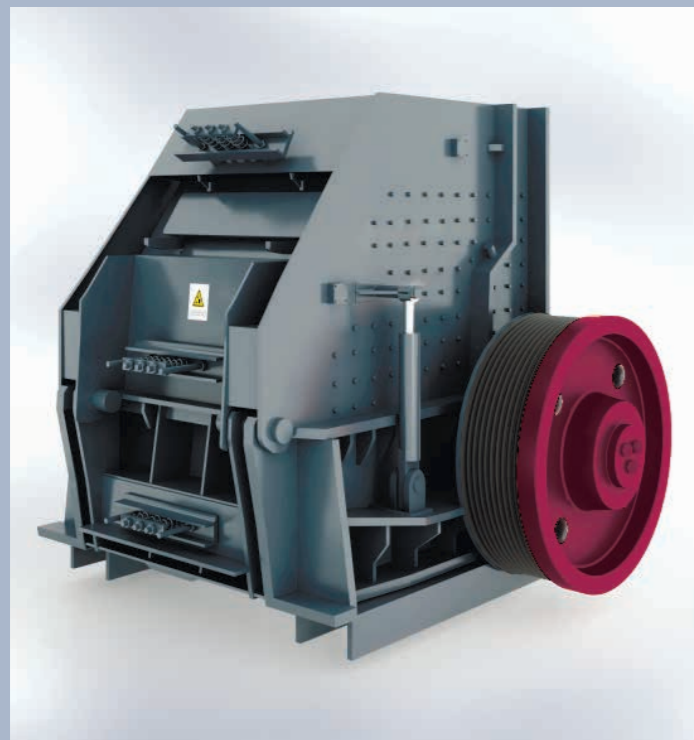
ПОЛНЫЙ АНАЛОГ METSO MINERALS СЕРИИ С

СОПРОТИВЛЕНИЕ ПО СЖАТИЮ ДО 300 мПа

Модель / Аналог Metso Minerals	Мощность, кВт	Макс. кусок на входе, мм	Размер входного отверстия, мм	Размер разгрузочного отверстия, мм	Продукт, т /ч	Вес, кг	Габариты дл.*шир.* выс, мм
PEV80 / C 80	75	480	510 × 800	40-175	65-380	9 520	2577*1526*1750
PEV100 / C 100	110	700	760 × 1000	70-200	150-545	12 330	3670*2420*2490
PEV96 / C 96	90	530	580 × 930	60-175	120-455	11 870	2880*1755*1460
PEV106 / C 106	110	640	700 × 1060	70-200	155-580	17 050	3320*2030*2005
PEV116 / C 116	132	740	800 × 1150	70-200	170-600	21 500	3600*2400*2730
PEV3054 / C 3054	160	700	760 × 1375	70-200	240-780	30 300	3540*2640*2470
PEV110 / C 110	160	800	850 × 1100	70-200	190-625	29 500	3770*2385*2750
PEV125 / C 125	160	900	950 × 1250	100-250	290-845	43 910	4100*2800*2980
PEV140 / C 140	200	1000	1070 × 1400	125-250	385-945	54 010	4400*3010*3140
EV145 / C 145	200	1040	1100 × 1400	125-275	400-1070	63 190	4600*3110*3410
PEV160 / C 160	250	1150	1200 × 1600	150-300	520-1275	83 300	5900*3700*3750
PEV200 / C 200	400	1450	1500 × 2000	175-300	760-1590	137 160	6700*4040*4465

ДРОБИЛКА

РОТОРНАЯ



Роторная дробилка серии PFR используется для первичного, вторичного и третичного измельчения материала средней твердости и низкоабразивной горной породы.

Преимущества:

- Высокая скорость дробления,
- Большой объем загрузки,
- Высокое качество получаемой продукции.

Лодочная форма молотков помогает продлить срок службы и обеспечивает ступенчатый порядок выгрузки материала.

КАМЕРА ДРОБЛЕНИЯ БОЛЬШОГО РАЗМЕРА

СВЕРХПРОЧНЫЙ РОТОР

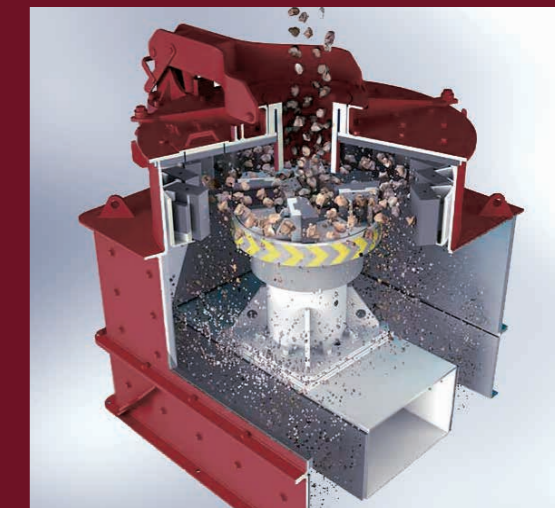
УТОЛЩЕННАЯ УДАРНАЯ ПЛАСТИНА

ИЗНОСОСТОЙКИЕ МОЛОТКИ

Модель	Размер ротора, мм	Разгрузочное отверстие, мм	Кусок на входе, мм	Мощность, кВт	Производство, т/ч	Вес без мотора, т	Габариты дл.*шир.*высота, мм
PFR1210	1280*1050	400*1080	350	75	70-130	12,5	2690*2340*2890
PFR1214	1280*1400	400*1430	350	132/160	95-180	15,3	2639*2372*2780
PFR1315	1320*2000	800*1530	350	185/220	100-250	21	3280*3040*2613
PFR1320	1320*2000	800*2030	400	280	280-320	29,6	3280*3450*2615
PFR1420	1400*2000	1250*2030	600	355	250-350	40	3692*3340*3830
PFR1520	1500*2000	1320*2160	600	250*2	400-500	40	3293*3499*3800
PFR1620	1600*2000	1320*2160	600	280*2	500-600	43	3293*3499*3800
PFR1820	1800*2000	1500*2360	650	315*2	600-700	47	3800*3800*4200

ДРОБИЛКА

ЦЕНТРОБЕЖНАЯ



Центробежные дробилки VSI от МР являются аналогом Sandvik серии VSI-CV и PR, необходимы для изготовления песка из ПГС, переработки известняка, гранита, базальта, диабаз, андезита...

В системе установлен:

- двойной масляный насос, стабилизирует поставку масла;
- автоматический выключатель подачи/снижения давления масла;
- система воздушного/водяного охлаждения доступна.

УДАРНАЯ С ВЕРТИКАЛЬНЫМ ВАЛОМ

ЩЕБЕНЬ ДОВОДИТСЯ ДО КУБОВИДНОЙ ФОРМЫ 98% ДРОБИМОСТИ

МЕЛКОЕ ДРОБЛЕНИЕ СЫРЬЯ

Модель	VSI7611	VSI8518	VSI9526	VSI1140
Производительность, т / ч:				
Каскад и Центральная подача	120~180	200~260	300~380	450~520
Полностью Центральное подача	60~90	100~130	150~190	220~260
Макс. размер входящего камня, мм:				
мягкий материал	<35	<40	<45	<50
твёрдый материал	<30	<35	<40	<45
Скорость вращения, ротора/мин	1700~1890	1520~1690	1360~1510	1180~1310
Мощность, кВт	110	180	264	400
Общий размер Д×Ш×В, мм	3700×2150×2100	4140×2280×2425	4560×2447×2778	5000×2700×3300
Вес, тонн	11,8	14,5	17,8	25,6
Масло Станция	Safty Assurance	Safty Assurance	Safty Assurance	Safty Assurance
Мощность, кВт	2×0,25	2×0,25	2×0,25	2×0,25
Общий размер Д×Ш×В, мм	820×520×1270	820×520×1270	820×520×1270	820×520×1270
Мощность подогревателя масляного бака, кВт	2	2	2	2

ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТЬ 100-120 ТОНН/ЧАС

КЛАССИФИКАТОР КОВШОВЫЙ КМ-100



ТИП СПИРАЛЬНО-КОВШОВЫЙ

НИЗКИЕ ЭКСПЛУАТАЦИОННЫЕ
РАСХОДЫ

Предназначенная для извлечения песка из пульпы и удаления из него глинистых, илистых частиц. В грейферном барабане с регулируемой скоростью вращения происходит извлечение до 90% песка из водно-песчаной смеси. Кроме того на выходе получаем материал повышенного класса.

№ Технические характеристики Conmet KM-100		
1	Производительность, т/час на мелких песках	100 – 200
2	Входной патрубок, мм	ДУ273 x 2
3	Выходной патрубок, мм	ДУ273 x 3
4	Диаметр грейферного барабана, мм	3050
5	Ширина ковша грейферного барабана, мм	1000
6	Скорость вращения грейферного барабана, об/мин	1.25
7	Количество грейферных ковшей, шт	12
8	Объем одного ковша, м³	0.075
9	Ширина ковша, мм	900
10	Длина шнекового винта, мм	8500
11	Диаметр шнекового винта, мм	2950
12	Скорость вращения шнекового винта, об/мин	1.25
13	Мощность привода, кВт	5.5
14	Напряжение, В	380
Габаритные размеры и вес Conmet KM-100:		
1	Рабочая длина, мм	10000
2	Рабочая ширина, мм	4600
3	Рабочая высота, мм	3150
4	Вес установки, кг	10000
5	Рабочая высота, мм	3150
6	Вес установки, кг	10000

РЕГИСТРАЦИОННЫЙ НОМЕР ДЕКЛАРАЦИИ О СООТВЕТСТВИИ: ЕАЭС N RU Д-РУ.МБ32.В.09348

ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТЬ 100-120 МЗ/ЧАС

КЛАССИФИКАТОР К-100



ОДНОВРЕМЕННОЕ ПОЛУЧЕНИЕ
ДВУХ ФРАКЦИЙ МАТЕРИАЛА

МИНИМАЛЬНЫЕ ГАБАРИТЫ

Области применения:

- Промывка и извлечение любого вида песка из водопесчаной смеси.
- Промывка материалов вторичной переработки.
- Обогащение рудных полезных ископаемых.

Возможна поставка с шести точечной системой впрыска воды.

№ Технические характеристики Conmet K-100:		
1	Производительность, тонн	100 – 140
2	Входной патрубок, мм	ДУ160 x 2
3	Выходной патрубок, мм	ДУ160 x 3
4	Диаметр грейферного барабана, мм	2600
5	Ширина ковша грейферного барабана, мм	755
6	Скорость вращения грейферного барабана, об/мин	0 - 3,4
7	Количество грейферных ковшей, шт	2x14
8	Объем одного ковша, м³	0,045
9	Ширина ковша, мм	755
10	Длина шнекового винта, мм	1600
11	Диаметр шнекового винта, мм	2040
12	Скорость вращения шнекового винта, об/мин	0 – 5,4
13	Длина системы водослива, мм	6900
14	Емкость ванны-отстойника, л	8855
Габаритные размеры и вес Conmet K-100:		
1	Рабочая длина, мм	4850
2	Рабочая ширина, мм	3900
3	Рабочая высота, мм	3270
4	Вес установки, кг	4300
5	Рабочая высота, мм	3150
6	Вес установки, кг	10000

РЕГИСТРАЦИОННЫЙ НОМЕР ДЕКЛАРАЦИИ О СООТВЕТСТВИИ: ЕАЭС N RU Д-РУ.AC21.В.03903

ДОЗИРУЮЩИЕ КОМПЛЕКСЫ

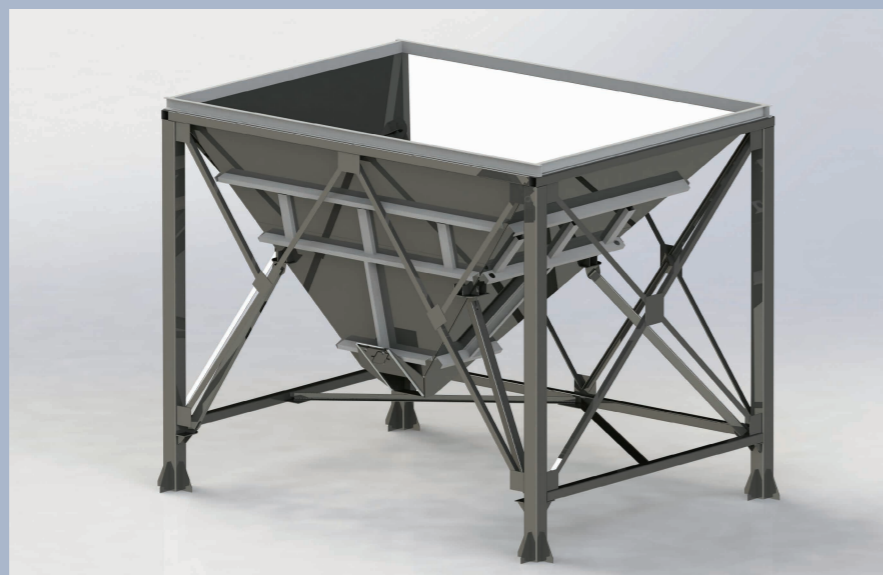
БУНКЕРА БКМ-15

БУНКЕРА ОБЪЕМОМ
ОТ 5 м³ ДО 50 м³

ПОКРАСКА ПОЛИМЕРНЫМИ
КРАСКАМИ ПО ЖЕЛАНИЮ
ЗАКАЗЧИКА

Бункера предназначены
для приемки и хранения
материалов с последующей
подачей по назначению.
Оснащены стандартным
оборудованием: вибратором,

шиберной заслонкой, рамой,
колосниковой решёткой.
Используемая сталь является
устойчивой к абразиву.
Применяемая толщина листа
от 5 мм.



ИНДИВИДУАЛЬНЫЙ
РАСКРОЙ НА УСТАНОВКЕ
ПЛАЗМЕННОЙ РЕЗКЕ

КОНФИГУРАЦИЯ И
МАТЕРИАЛЫ ДЛЯ
ИЗГОТОВЛЕНИЯ БУНКЕРА
МОГУТ МЕНЯТЬСЯ В
ЗАВИСИМОСТИ ОТ
ПОЖЕЛАНИЙ ЗАКАЗЧИКА



КОНВЕЙЕРЫ ЛЕНТОЧНЫЕ ККМ

- РАМНЫЕ
- ОБЛЕГЧЁННЫЕ
- ШТАБЕЛЁРЫ

Ленточные конвейеры
обеспечивают
производительность
от 1 тонны со скоростью
транспортирования до 6,3 м/с.

Ширина используемых лент:
500мм, 650мм, 800мм, 1000мм,
1200мм.
Возможна эксплуатация на
открытых площадках при t
от - 50°С до + 45°С.

ФУТЕРОВАННЫЕ БАРАБАНЫ

ПРИВОДНЫЕ И НАТЯЖНЫЕ
СТАНЦИИ



РЕГИСТРАЦИОННЫЙ НОМЕР ДЕКЛАРАЦИИ О СООТВЕТСТВИИ: ЕАЭС N RU Д-RU.АБ72.В.01207

ПРОМЫШЛЕННЫЕ БЫСТРОВЗВОДИМЫЕ

МЕТАЛЛО КОНСТРУКЦИИ

МЕТАЛЛОКОНСТРУКЦИИ:
МОДУЛЬНЫЕ ЦЕНТРЫ,
СКЛАДЫ, АНГАРЫ И ДРУГИЕ
ПОМЕЩЕНИЯ

Наша компания готова
предоставить весь спектр
строительных услуг от стадии

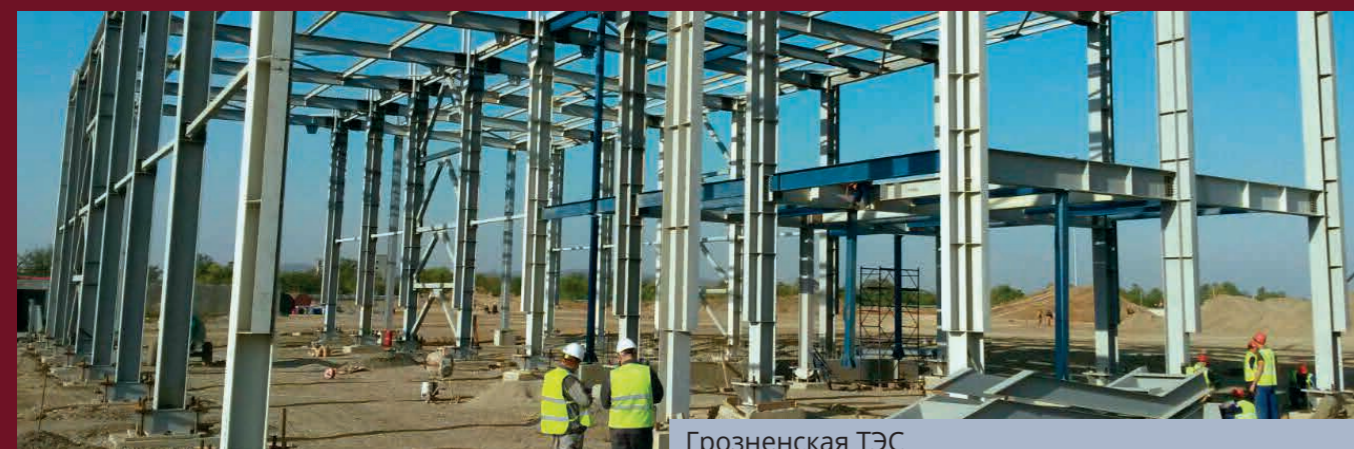
проектирования до ввода
в эксплуатацию любой
сложности и конфигурации.



Международный логистический центр "ЕврАзЭС"



Дистрибьютерский центр "SUDWEST STIHL"



Грозненская ТЭС

УСЛУГИ

ИЗГОТОВЛЕНИЕ ДЕТАЛЕЙ
ПО ЧЕРТЕЖАМ И ПРЕДОСТАВЛЕННЫМ
ОБРАЗЦАМ

ИСПОЛНЕНИЕ ЗАКАЗА ОТ ШТУЧНОГО
ДО ПОТОЧНОГО ПРОИЗВОДСТВА

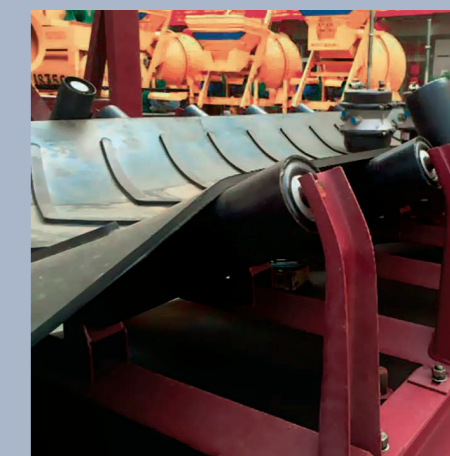
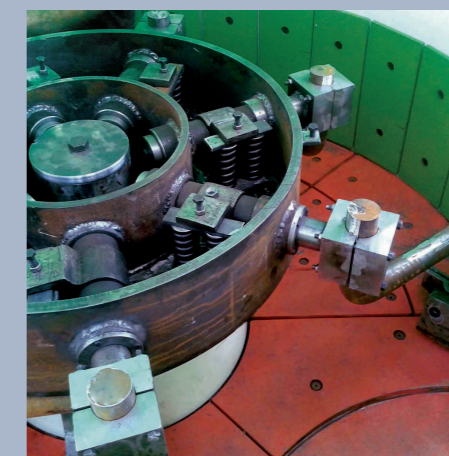
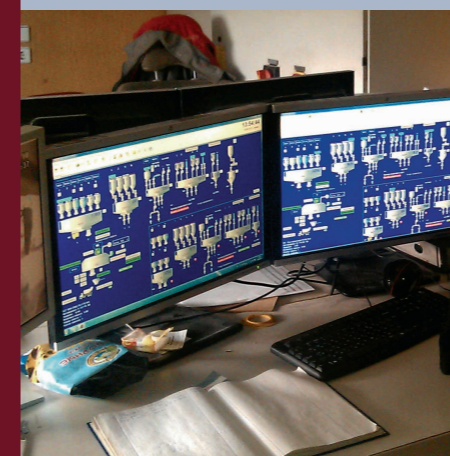


Наше главное преимущество -
штат высокопрофессиональных
специалистов с огромным
опытом работы, а большой
парк станков, для обработки
металла, способен выполнить
задачи любой сложности в
кратчайшие сроки.

**Выполняем работы по
обработке металла:** токарные,
фрезерные, сварочные,
газо-плазменная резка.
Виды покрытия металла:
жидкими лако-красочными
материалами, порошковое
окрашивание, горячее

цинкование, гальваника.
Складское хранение
комплектующих для различных
типов бетонных заводов и
карьерного оборудования.
Мы готовы обработать до
300 тонн металлоконструкций
в месяц.

НАШИ ПАРТНЕРЫ



АНКЕРНЫЕ ТЯГИ

РАЗЛИЧНЫХ ТИПОРАЗМЕРОВ



Применяются для подпорных сооружений, таких как причальные стенки, опоры мостов, причалов и подкрановых путей. Нами изготавливаются и классифицируются по диаметру от М64 до М170 и марке стали:

355, 460, 500 и 700. Анкерные тяги производим из круглого проката с кованными или резьбовыми концами, что позволяет получать различные типы крепления тяг к шпунтовым стенкам, трубо-шпунту, сваям таврового

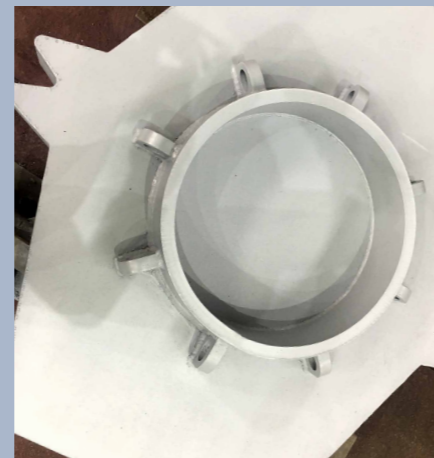
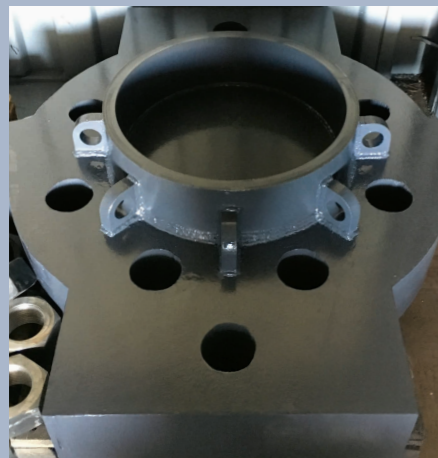
ГРУНТОВАНИЕ, ОКРАС, ЦИНКОВАНИЕ



профиля, перемычкам и комбинированным стенкам. В сборе анкерная тяга состоит из соединительных/натяжных муфт, гаек, звеньев, подкладок. В качестве основного стержня применяется прокат стальной горячекатаный ГОСТ 2590-88.

КОМПЛЕКТУЮЩИЕ ДИЗЕЛЬНОГО МОЛОТА

ДЛЯ ПОГРУЖЕНИЯ ШПУНТОВ ЛАРСЕНА



ИЗГОТОВЛЕНИЕ ДЕТАЛЕЙ ИЗ ЛИСТОВ ТОЛЩИНОЙ ДО 200мм

НАШИ ПАРТНЁРЫ

РАБОТАЕМ ТОЛЬКО С ПРОВЕРЕННЫМИ ПАРТНЕРАМИ

Наши партнёры являются лидерами в своём сегменте. Продукция этих компаний пользуется устойчивым спросом как в Европе, так и у нас в России. Используя комплектующие мировых производителей, наша компания способна удовлетворить любые

потребности наших заказчиков. Каждая поставленная единица оборудования оттестирована в заводских условиях, прошла все этапы технического контроля. Постоянное совершенствование, усиление контроля качества, обновление ассортимента - всё это приводит к успеху на рынке.

